

Flowcrete SL

Flowcrete SL

23-11-2023 / V 1

Beskrivning

Flowcrete SL är en självutjämnande, matt, slitstark, hybrid av polyuretancement designad för att appliceras i 2-4 mm tjocklek.

Funktioner och Fördelar

- Utmärkt utflyt med slät yta
- Mycket låga VOC värden
- Hög kemikalieresistens
- Portät yta

Användning

Flowcrete SL kan användas som scratchcoat eller som slitlager. Som scratchcoat förseglar den underlaget och fyller ut ojämnheter för att säkerställa en slät yta på slitlagret

Flowcrete SL används som en kraftig, slitstark beläggning med exceptionell kemikaliebeständighet och en slät yta. Med användning av strösand och en sealer eller topplack kan halkskyddet varieras. Uppströat kallas systemet Flowcrete SR. Det är designat för att användas inom livsmedelsindustrin, speciellt när det gäller termisk, kemisk och halkbeständighet i torra eller våta förhållanden.

Förpackning

Som scratchcoat:

Enhet 17,1 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg,

eller

Enhet 34,2 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg

Som slitlager

För Cream:

Enhet 18,1 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg, Del D: 1 kg

eller

Enhet 36,2 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg. Del D: 2x 1 kg.

För alla andra standardfärger:

Enhet 17,6 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg, Del D: 0,5 kg

eller

Enhet 35,7 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg. Del D: 2x 0,5 kg.

Del A = Flowfresh/Flowcrete A

Tekniskt datablad

Flowcrete SL

Del B = Flowfresh/Flowcrete STD B

Del C = Flowcrete SL C

Del D = Flowfresh/Flowcrete "Colour" D

Obs: Större förpackningar av del A och del B finns tillgängliga på begäran.

En varmare klimatklass Flowfresh/Flowcrete TRP del B finns tillgänglig och optimerad för användning i applikationstemperaturer 20 – 40 °C (STD är för 10-30 °C). Se till att rätt kvalitet av härdare används för appliceringsförhållandena.

Förvaring

Alla delar av Flowcrete SL bör förvaras torrt (mellan +5 °C och +30 °C), under tak och inte i direkt kontakt med golvet eller marken. Detta är särskilt viktigt för komponent C för att förhindra att den blir hård, klumpig och olämplig att använda. Håll delarna A och B frostfritt under lagring eller transport.

Exponering för direkt solljus eller andra intensiva värmekällor kommer att orsaka höga temperaturfluktuationer i det lagrade materialet, vilket kan leda till kondens och/eller separation. Produkter får inte användas förrän temperaturen har blivit jämn, annars kan dålig prestanda uppstå.

Hållbarhetstid

Komponenter A, B, D - 12 månader, Komponent C - 9 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) när de förvaras i original, öppnad förpackning.

Tillgänglig kulör

Produkten finns tillgänglig i följande kulörer:

Cream, Ochre, Mustard, Red, Dark Green, Dark Blue, Mid Grey and Dark Grey

Certifikat & Godkänningar

CE enligt EN 13813 (när den används som del i ett komplett system)

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Mjölkvit vätska B: Brons, transparent vätska C: Vitgrått pulver D: Pigmenterat pulver
Blandningsförhållanden	Scratchcoat: A / B / C Slitskikt: A / B / C / D	Scratchcoat: 2.5 / 2.6 / 12 i vikt Slitskikt: 2.5 / 2.6 / 12 / 0.5 or 1
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1.9 kg/dm ³
Fast innehåll		~95.5 %
Brukstid i kruka vid +20°C		~17 min

Flowcrete SL

Tekniska egenskaper

Härdningstid vid +20°C		Lätt gångtrafik: efter 16 timmar Fordonstrafik: efter 24 timmar Full kur: efter 5-7 dagar
Övermålningsbar i +20°C		16 - 24 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~80
Slitstyrka	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Användningsvillkor		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		40 - 80 %

Ytterligare användningsvillkor

Rekommenderad material- och underlagstemperatur är 15-25 °C. Inom detta område är utflytet optimerat för bästa bearbetsbarhet och antagen materialförbrukning kan bibehållas. Minsta temperatur på 8 °C måste följas för att säkerställa att önskad ytkvalitet eller finish uppnås.

För att säkerställa bästa bearbetbarhet för materialet rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +18 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och initial härdning av produkten måste underlagets temperatur vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Täck eller tvätta inte inom de första 36 timmarna efter härdning.

Hög luftfuktighet i de tidiga stadierna av härdning kan resultera i vita, matta ytor (flammiga)

Blandning

Fullständiga detaljer om korrekt blandning och applicering finns i läggningsanvisningen.

Flytande komponenter A och B hälls i blandningskärlet och rörs om i 30 sekunder. Se till att förpackningarna är helt tömda innan de blandas.

När den flytande hartsblandningen är homogen tillsätts D-komponenten och hälften av C-komponenten och blandas i cirka 1 minut tills blandningen är homogen. Se till att C-komponenten görs ordentligt våt med harts. Upprepa sedan genom att lägga till den andra halvan av C-komponenten. Blandningstiden kan variera något beroende på omgivnings- och materialtemperatur.

Anmärkningar:

För bästa blandningsresultat rekommenderar vi att du använder en forcerad mixer. Blanda med låg hastighet och spiralformad omrörare, var noga med att inte dra in luft.

Tekniskt datablad

Flowcrete SL

Applicering

Fördela blandningen på underlaget med en stiftraka inställd på önskad tjocklek, varje blandning hålls på underlaget våd i våd till den föregående. Inom 1-2 minuter efter applicering av en blandningens ytan piggrollas för att ta bort luftbubblor från ytan.

Flowcrete SL halkskyddad yta(Flowcrete SR):

För en halkskyddad yta, ströa den ohärdade Flowcrete SL-ytan med kvarts. Storleken på kvartsen kommer att avgöra halksäkerhetsvärdet för systemet. Minsta mängd per m² = 3,5 kg/m². Efter härdning, ta bort överflödigt kvarts med en borste och applicera Flowcrete Coating Matt med en roller med en tjocklek av 0,6 till 1,0 kg/m².

Förberedelse av substratet

Produkten får endast appliceras på underlag förberedda och primade i enlighet med systemdatablad/läggingsanvisning.

Se till att det inte finns några lösa partiklar, smuts, damm eller spår av fukt på underlaget eftersom de kan förhindra korrekt vidhäftning mellan skikten eller påverka härdningen negativt.

Täckningsgrad

± 3.8 kg/m² för 2 mm tjocklek

Rengöring

Rengör verktygen med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas med mekaniska medel.

Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs. Mer information finns i säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.